



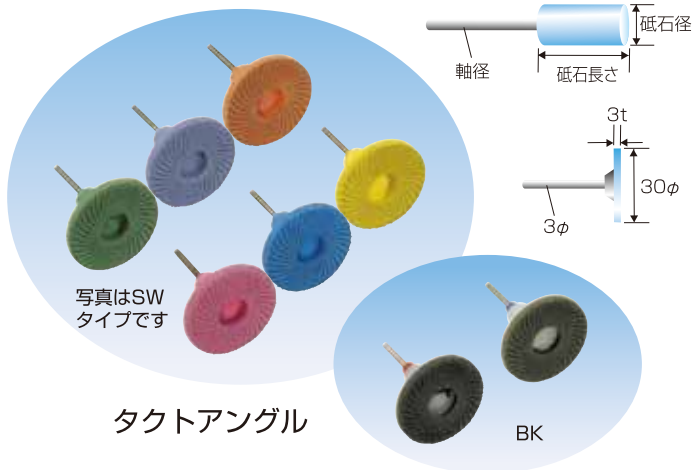
# セラミックラバーポリッシャー タクト軸付研磨砥石

●タクト軸付 SW (一般金属用) SG (非金属・アルミ用)



写真はSWタイプです

	砥石径×長さ×軸径	出荷単位	最高回転数	粒 度
0413	4 × 13 × 3	20本	30,000rpm	# 80 (レッド)
0617	6 × 17 × 3	20本		#120 (ブルー)
0820	8 × 20 × 3	20本	24,000rpm	#180 (イエロー)
1020	10 × 20 × 3	20本		#220 (グリーン)
1320	13 × 20 × 3	20本	20,000rpm	#320 (パイロット)
1520	15 × 20 × 3	20本		#500 (ブラウン)
2025	20 × 25 × 6	10本	15,000rpm	#1000 (グレー)
2525	25 × 25 × 6	10本		



写真はSWタイプです

タクトアングル

BK

■アングル SW 一般金属用 SG 非金属・アルミ用 BK 微研削用

材 質	粒 度	砥石径×長さ	最高回転数	軸 径	出荷単位
SW 一般金属用	# 80 #120 #180 #220 #320 #500	30φ×3t	15,000rpm	3mm	10本
SG 非金属・アルミ用	# 80 #120	30φ×3t	15,000rpm	3mm	10本

※材質 粒度をご指定下さい

安全性・経済性・加工性・生産性  
すべてに数々の優れた特徴を備えています。

セラミックラバーポリッシャー  
ミニホイール 美しい切断面に



■特長

- 小さな切込み、切断後の切口を損傷せず、美しい切断面を求める作業に電気ドリルで使用できます。
- 浅い溝切り、溝部研削、研磨、クリーニング用

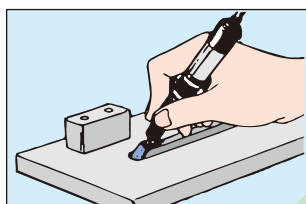
●サイズ

出荷単位 1サイズ同一粒度50枚

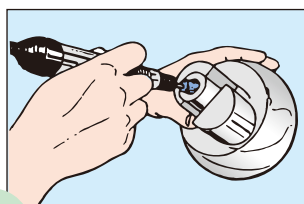
砥石径	厚み	穴径	粒 度	出荷単位
18φ	2t	1.9	# 80 #320	50枚
	3t		#120 #500	
22φ	6t		#220 #1000	

マンドレール (ミニホイール用) 軸径3mm 2本

マンドレールに取付けて御使用下さい。

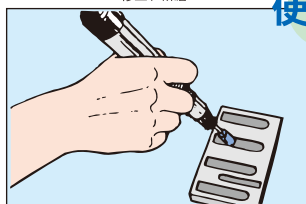


修正、研磨

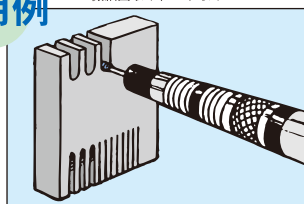


微細面取り、バリ取り

使用例



先端を利用した底仕上げ



コーナー部のアール仕上げ

用途および特長

- 金型の表面調整研磨
- 精密部品のミクロン仕上げ
- 貴金属の研磨
- ステンレス等のコーナー仕上げ
- ブラウン管、ガラス、石材等のキズ取り
- バリ取り、微細面取り、研磨
- 機械部品の穴、溝部、溶接部仕上げ
- 各種刃物 (トムソン刃等) の刃付け研磨
- エンジン部品の穴、溝等の面取り仕上げ
- ロール、射出スクルー等の傷取り研磨
- 歯車、エンドミル等の微細バリ取り
- 粉じん、振動、騒音、ブレがなく、安全で衛生的
- ゴム砥石特有の面粗度で光沢は抜群
- 耐久性は同種市販品の3~5倍