

バリ取りマン TB



砥石は特殊処理されたセラミック砥粒と独自開発の弾性ラバーを組み合わせ、配合された素材を一体成形しました。

ラバーエンドレスベルト



TM30-80

バフingホイール
(ラバー)



BW15020220



特徴

- ゴムの弾性を生かし、二次バリが発生しません。
- ゴムの弾性を生かす事により、深い研削キズを入れず滑らかな仕上げ面を得る事ができます。
- あらゆる材質に対応します。

用途

レーザー加工 又は シャーリングされたステン、アルミ、鉄、非金属等のバリ取り、R面取り、仕上研磨等に最適です。

〈仕様〉
単相100V 250W 2.8A
60Hz...3450回転
50Hz...2850回転

〈付属〉
ラバーエンドレスベルト
30mm巾×535mm周長×3mm厚
#80 1本
バフingホイール
150φ×20t×25.4
#220 1枚

バフingホイール



#80 #120 #220 #60 #320 #500

微細バリ取り、面取り、表面仕上げ

■特長

- 返りバリを出さないため金型部品、加工部品等のバリ取り、面取り研磨に最適!

出荷単位 1枚

砥石径	厚み	穴径	粒度		最高回転数
100φ	6t	16	#60	#220	3600rpm
	13t	16	#80	#320	
			#120	#500	

砥石径	厚み	穴径	粒度		最高回転数
150φ	10t	25.4	#60	#220	3600rpm
	20t	25.4	#80	#320	
			#120	#500	

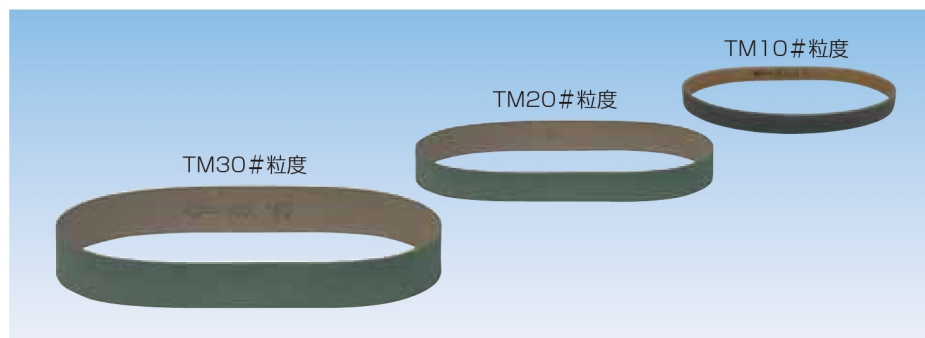
砥石径	厚み	穴径	粒度		最高回転数
200φ	10t	25.4	#60	#220	1800rpm
	20t	25.4	#80	#320	
			#120	#500	

出荷単位 1枚

※準在庫品(納期確認して下さい)

! 最高回転数を厳守して下さい。(破裂、割れの恐れがあり危険です。)

! 両面にフランジを必ず御使用下さい。(砥石外径の70%にあたるフランジにて固定)



ラバーエンドレスベルト

- 30mm巾×535mm周長×3mm厚
TM30-80 (#80)、TM30-180 (#180)
1箱1粒度 2本入
- 20mm巾×520mm周長×2mm厚
TM20-60 (#60)、TM20-100 (#100)
1箱1粒度 3本入
- 10mm巾×330mm周長×1mm厚
TM10-60 (#60)、TM10-100 (#100)
1箱1粒度 10本入

電動バリ取りセット ME-T

返りバリを出さない
バリ取りにはこの
1セット!



■セット内容

- アングルグラインダ MS-50E.....1台
タクトフリーステンレス用 #180 TF1-180.....1枚
タクトフリーステンレス用 #240 TF1-240.....1枚
タクトフリーステンレス用 #360 TF1-360.....1枚
セラボジスク #80 D80.....1枚
セラボジスク #120 D120.....1枚

※ミニカップ専用金具は付きません。

みがきセット(ジスクグラインダセット)D-II

- 微細バリ取り、微細キズ取り、サビ取り、溶接ヤケ取り、ガスケット等のはがし、鏡面仕上げ前の研磨(面出し)、5,500回転以下のグラインダでワークのヤケ、ヒズミ防止
- ステン、アルミ、鉄、その他あらゆる材質に対応



●セット内容

- 5500回転専用グラインダ TS100-II.....1台
セラボジスク #80、#120、#220.....各1枚

株式会社 **タクト**



■本社 / 〒511-0041 三重県桑名市外堀99 TEL.0594-22-1114 FAX.0594-22-1724

http://www.k-tact.co.jp E-mail:tact@k-tact.co.jp

■代理店

商品は、品質向上のため、一部仕様変更する場合があります。