



LINE UP



http://www.k-tact.co.jp
E-mail:tact@k-tact.co.jp

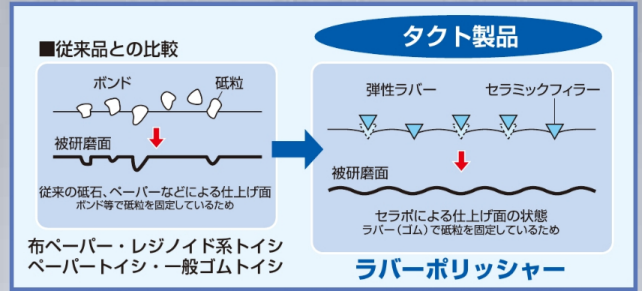
みがきの革命児!! セラミック ラバー ポリッシャー

当社、独自配合のゴム基盤に、特殊処理を施したセラミックフィラーを十分に練り込み成型いたしました。

ゴムの弾性を活かしたシリーズは、凸凹の形状を残した状態での、表面処理、研磨仕上げ、酸化皮膜取り、さび取り、汚れ取りが容易になりました。

又、ゴムの弾性を押さえたシリーズは、凸凹面を、強力的に研削し、非常に滑らかな表面仕上げと研磨作業が可能となりました。

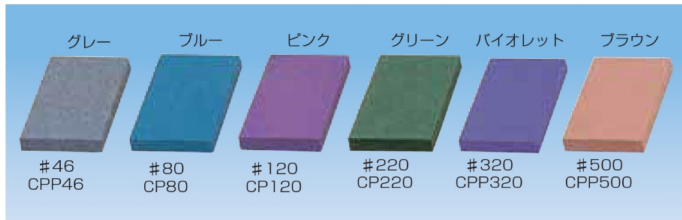
セラミックラバーポリッシャーは、砥粒の含有率を、50%~85%に調整しており鏡面前の乱反射の無い研磨仕上げに加え、ビート除去、返りバリを出さないバリ取り、面取り等に、威力を発揮、あらゆる材質にも対応しております。



セラポブロック

セラポブロック 特大

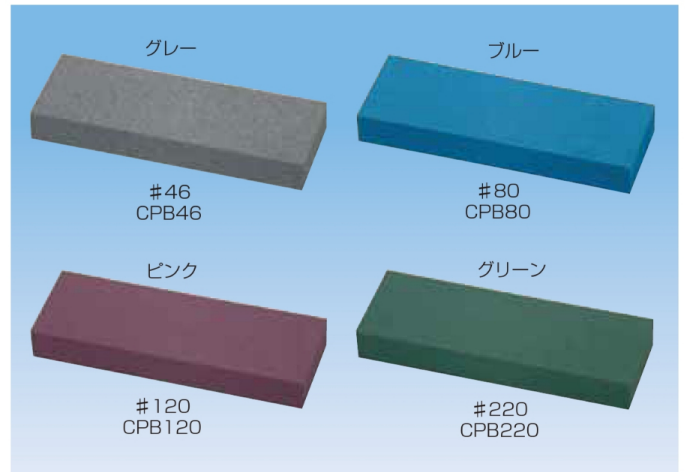
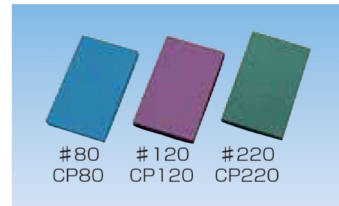
溶接部分のヤケ取り・汚れ・サビ取り・磨きに!



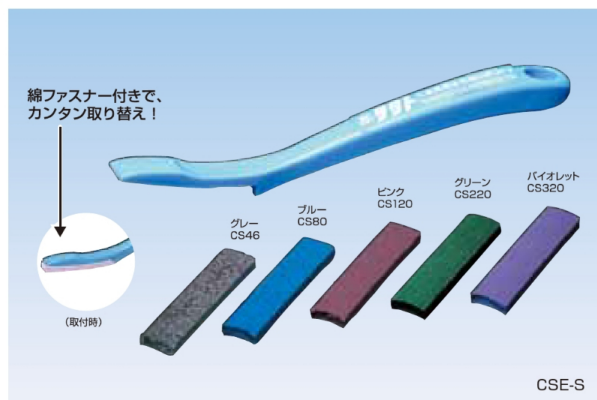
■サイズ W80×D50×H10 出荷単位 同一粒度3枚入1箱

■CPセット 出荷単位 1セット

目づまりがなく、
水で洗える。
先端工具の
入らないところは
カッターナイフで切って
使用できます。



■特大 サイズ W150×D50×H20 出荷単位 1本



セラポスティック

■CSE-Sセット内容

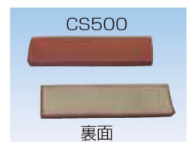
CSスティック本体(柄).....1本
スティックブロック(替刃)

CS 46.....1コ 粒度 #46
CS 80.....1コ #80
CS120.....1コ #120
CS220.....1コ #220
CS320.....1コ #320

- スティックタイプでにぎりやすい!
- スミや溝にもフィット!
- パイプ等の内径磨きに!

■スティックブロックサイズ 52×12×5mm

- ・替刃スティックブロック#500
ブラウン準備しています。
- ・替刃スティックブロックは
1粒度10コ入1箱です。
- ・スティック本体1本出荷OK。



セラポ ブロック・スティック・シート 粒度別用途

粒度	用途	ヤケ取り	サビ取り	汚れ取り	微細キズ取	微バリ取	研 磨	み が き	ヘアラインの修正	面 粗 度 の 目 安		
										Ra (ミクロン)	Rz (ミクロン)	Ry (ミクロン)
ブロック	# 46	○	○	○	○	○	○	○	○	1.03	5.2	6.7
	# 80	○	○	○	○	○	○	○	○	0.72	4.7	5.8
スティック	# 120	○	○	○	○	○	○	○	○	0.55	3.4	4.6
	# 220	○	○	○	○	○	○	○	○	0.40	2.1	2.6
	# 320	○	○	○	○	○	○	○	○	0.31	1.9	2.3
シ ー ト	# 500	○	○	○	○	○	○	○	○	0.21	1.2	1.5

上記面粗度目安はアルミA6063にて計測

■セラポ ジスク粒度別用途

用途	ヤケ取り	サビ取り	汚れ取り	微細キズ取り	微バリ取り	R面取り	微研削	研磨	研磨面出し
	粒度								
# 46	○	○	○	○	○	○	○	○	○
# 80	○	○	○	○	○	○	○	○	○
# 120	○	○	○	○	○		○	○	○
# 220	○	○	○	○	○			○	○
# 320	○	○	○		○			○	○
# 500	○	○	○		○			○	○

セラポジスク

低速6000回転用

6,000回転以下のグラインダで本来の適正な研磨回転を実現!

研磨砥石・微細バリ取り・微細キズ取り

■サイズ
・#46~#500...100φ×7t×穴径15φ
出荷単位 同一粒度5枚1箱

! 最高回転数6000回転を厳守して下さい
(破裂、割れの恐れがあり危険です)



タクトフリー TF1(ステン)・TF2(金属)

タクトジスクの補強板をはずし、ラバーの弾力を最大限に生かした研削、研磨砥石!

最高回転数 6000rpm

ラバーの弾力により...

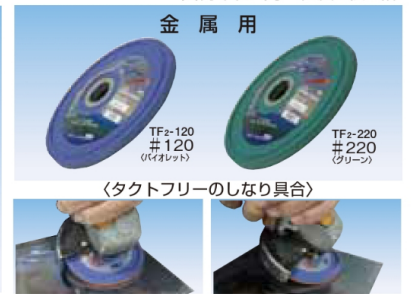
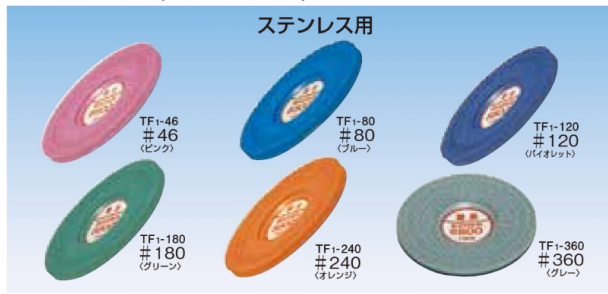
- ・二次バリの発生なし!
- ・被削材に極度な喰い込みなし!
- ・従来タイプより被削材に巾広くあたる!
- ・滑らかな均等な面仕上げ可能!
- ・面取り、バリ取り時の砥石のビビリなし!

用途

- ・バリ取り・汚れ取り・微細キズ取り
- ・仕上面の向上・サビ取り
- ・ヤケ取り など

■サイズ 100φ×6t×穴径15φ

出荷単位 同一粒度5枚1箱



〈タクトフリーのしなり具合〉

タクトジスク 黒皮取り DT24

最高回転数 12,000rpm

- 黒皮取り、塗装はがし、サビ取り!
- 粒度/#24・オリーブ

■サイズ/外径100φ×厚み6t×穴径15φ

出荷単位 同一粒度5枚入1箱



DT24使用後

セラポジスク フェルトバフ DF (純毛)

最高回転数 6,000rpm

- 研磨材(青棒、白棒)を塗布し、研磨面の艶出しに!
- 艶出し後のカラバフ仕上げ!

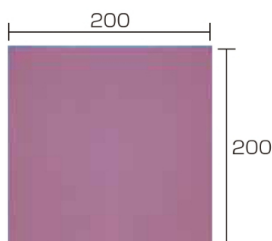
■サイズ/外径100φ×厚み6t×穴径15φ

出荷単位 5枚入1箱



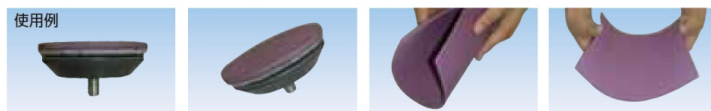
セラポシート ST100S ST200

環境に優しい研磨が出来るゴム砥石



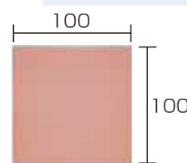
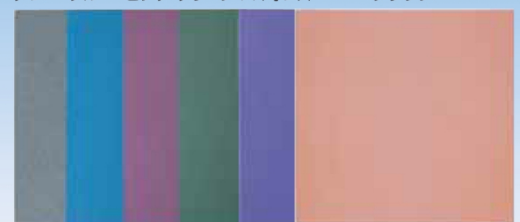
- ペーパー感覚!
- カッターナイフで自由な形状に切る事ができます。
- 両面テープ・綿ファスナー(マジックテープ)等を貼りつけて、色々な作業に使用いただけます。
- 200×200サイズですので、大小様々なカットが出来ます。
- 広い面を生かして作業が可能

サイズ 200×200に裏面シールは付いていません。



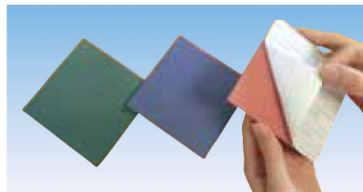
■ST200サイズ W200×D200×T2 出荷単位 1枚

グレー ブルー ピンク グリーン バイオレット ブラウン



- ペーパー感覚!
- カッターナイフで自由な形状に切る事ができます。
- 両面テープ付ですので、色々な作業に使用いただけ便利です!
- 狭いスキ間にも作業可能

サイズ 100×100は裏面両面テープです。



■ST100Sサイズ ※受注生産品
W100×D100×T2
出荷単位 同一粒度2枚

タクトジスク

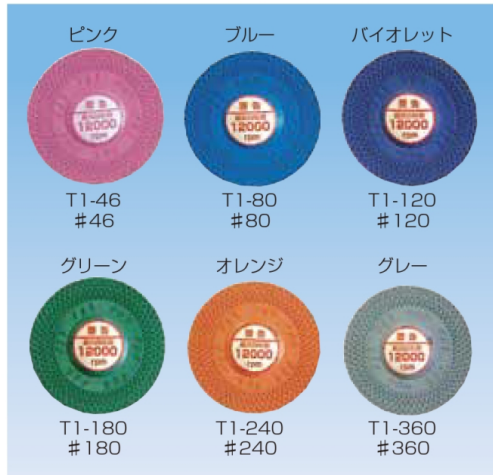
最高回転数 12,000rpm

用途別軽研削・研磨砥石

コーナー仕上げ、微バリ取り、面取り
均一した面を出す研削作業に抜群の威力!

■サイズ 100φ×6t×15穴

■写真はステンレス用 (T1各粒度#)



出荷単位 同一粒度5枚1箱

タクトジスクは

- 用途別砥石で、ステンレス用・金属用・非金属用・アルミ用等を準備しています。
- 微研削から軽研削迄幅広く対応でき同時に研磨効果が得られるため作業の合理化がはかれます。

用途および特徴

- ステンレス、アルミ、金属などの面取り、バリ取り、研削作業が容易にできます。
- 二次バリを出さないで作業時間を短縮できます。
- サビ取り、塗装はがし、ヤケ・汚れ取り、黒皮取りなどと同時に、研磨効果が得られます。
- 安全性は抜群、割れない弾性ラバー砥石です。
- 弾性効果により騒音、振動が少なくなりました。
- 研削物への熱伝導が低く、「ヤケ」が入りにくい構造です。
- フェノール樹脂等の接着剤で砥粒を保持していないので、粉塵、目づまりが非常に少なく衛生的です。

材質	粒度	#24	#46	#80	#120	#180	#220	#240	#360
ステンレス T1			●	●	●	●		●	●
金属 T2		●		●	●		●		
非金属 T3		○		○	○		○		
アルミ T4			●	●	●		●		

●印は在庫品です。○印は受注生産品です。納期確認して下さい。

タクトジスク ステンレス用 粒度別用途表 T1#(粒度)

粒度	用途	重研削	軽研削	微研削	研磨	みがき	表面仕上げ	微バリ取り	バリ取り	メン取り	面粗度の目安		
											Ra (マイクロ)	Rz (マイクロ)	Ry (マイクロ)
#46		○	○	○	○	○	○	○	○	○	0.63	3.2	5.7
#80		○	○	○	○	○	○	○	○	○	0.55	2.8	4.1
#120		○	○	○	○	○	○	○	○	○	0.43	2.7	3.3
#180			○	○	○	○	○	○	○	○	0.34	1.6	2.6
#240			○	○	○	○	○	○	○	○	0.24	1.1	1.4
#360			○	○	○	○	○	○	○	○	0.16	0.8	1.0

上記面粗度目安はSUS304にて計測

ミニカップ50

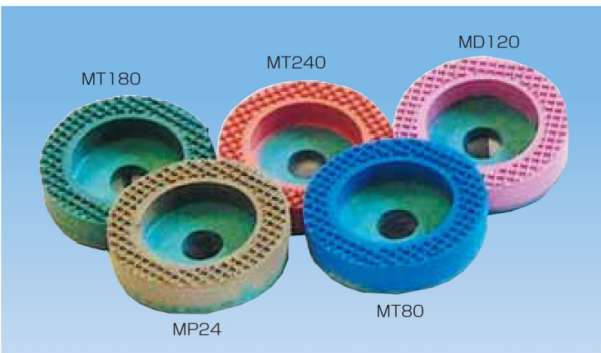
最高回転数 8,000rpm

出荷単位：全粒度各2個入(計10個) 1箱
：1粒度10個入 1箱

- MP24 (オリーブ) #24
黒皮取り 塗装はがし サビ取り
- MT80 (ブルー) #80
軽研削 ビート取り 塗装はがし
- MT180 (グリーン) #180
軽研削 微研削 面取り バリ取り

- MT240 (オレンジ) #240
微細面取り 微細バリ取り
- MD120 (ピンク) #120
微細面取り及び表面の研磨仕上げ、溶接のヤケ取り

■サイズ 54φ×10t×12.7φ



ラバーホイール

陶器用糸底仕上げにも (通称 ハマスリ砥石)



■特長

- 陶器類全般の底部の素焼部分のザラ目を研磨仕上げをする特殊加工を施した弾性ラバー砥石

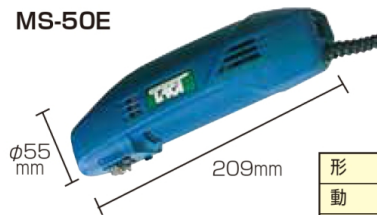
●サイズ

砥石径	厚み	粒度	出荷単位
150φ	10t	#46	50枚
200φ			30枚
250φ			30枚

※受注生産品

アングルグラインダ MS-50E

MS-50E



※砥石カバー付
※ミニカップ取付専用金具付

形式	MS-50E ミニカップ用
動力	100V 210W
最高回転数	6,000rpm
質量	0.78kg

5500回転仕上ディスクグラインダ TS100-V

二重絶縁



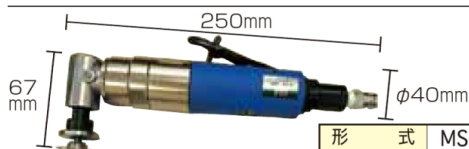
低速5500回転専用

■仕様

形式 / TS100-V
ジスクの寸法 / 外径100×厚さ7×穴径15 (mm)
電源 / 単相交流 50~60Hz 200W 2.5A
回転速度 / 5,500rpm
質量 / 1.6kg (電源コード不)

低速回転だからジスクペーパー・PVA砥石等に最適!

エアグラインダ MS-50A II



MS-50A II

※ミニカップ取付専用金具付

形式	MS-50A II ミニカップ用
動力	エア
最高回転数	6,000rpm
質量	0.75kg
空気消費量	0.3m ³ /min
レギュレーター付	

タクト軸付

歯科業界から生まれた… 驚異の研削・面仕上げ！
金型の表面調整研磨、精密部品のミクロン仕上げ、微細バリ取り・面取り

SW 研磨砥石



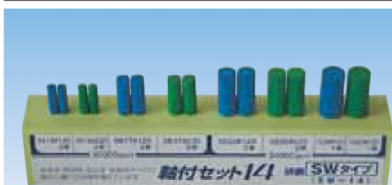
- 特長** ●粉塵、振動、騒音、ブレがなく、光沢抜群！ ●安全かつ衛生的
- 用途** ●金型の表面調整研磨 ●加工部品等のコーナー仕上げ
●貴金属の研磨 ●微バリ取り、微細面取り、研磨
●精密部品のミクロン仕上げ ●機械部品の穴、溝部の仕上げ

■軸付 SW 一般金属用

材質	粒度	砥石径×長さ	軸径	全長	最高回転数	出荷単位
SW 一般金属用	# 80	04φ 13	3mm	43	30,000rpm	20本
		05φ 15		45		
		06φ 17		47		
		08φ 13		43		
		08φ 20		50		
		10φ 20		50		
	# 120	10φ 20	6mm	50	24,000rpm	
		13φ 16		47		
		13φ 20		50		
		15φ 20		50		
		20φ 25		60		
		25φ 25		60		
# 180	20φ 25	6mm	60	20,000rpm		
			60			
# 320	20φ 25	6mm	60	15,000rpm		
			60			
# 500	20φ 25	6mm	60	15,000rpm		
			60			
# 1,000	20φ 25	6mm	60	15,000rpm		
			60			

※材質・粒度・砥石径×長さをご指定下さい。

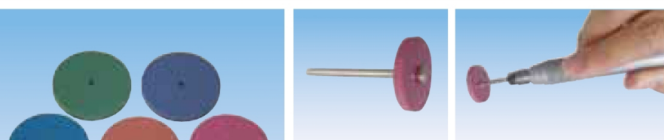
おためしセット SW-14 研磨用



軸付セットSW-14 (内容)

寸法	粒度	入数
SW 0413	# 120	2本
SW 0413	# 220	2本
SW 0617	# 120	2本
SW 0617	# 220	2本
SW 0820	# 120	2本
SW 0820	# 220	2本
SW 1020	# 120	1本
SW 1020	# 220	1本

ミニホイール 美しい切断面に



■特長

- 小さな切込み、切断後の切口を損傷せず、美しい切断面を求める作業に電気ドリルで使用できます。
- 浅い溝切り、溝部研削、研磨、クリーニング用

●サイズ

砥石径	厚み	穴径	粒度
18φ	2t	1.9	# 80 #320
	3t		# 120 #500
22φ	6t		#220 #1000

出荷単位 1サイズ同一粒度 50枚
マンドレールに取付けて御使用下さい。

※砥石径・粒度をご指定下さい。

SB 研削砥石



用途 ○微細バリ取り ○微細キズ取り ○微細面とり ○金属カッター目取り ○梨地取り等

特長

弾性ラバーに特殊処理をしたセラミックファイバーを特殊配合する事により

- ★研削力が大幅にアップ!
★耐久性が大幅にアップ!
★経済性が大幅にアップ!
★研削と研磨(磨き)が同時にできる為、作業時間を短縮できる。
★被削材を選ばない。
*一般金属 焼き入れ鋼 ステンレス アルミ その他

タクト軸付/研削用 SB(一般金属・非金属用)

寸法	粒度	砥石径	砥石長さ	軸径	全長	最高回転数	出荷単位
SB 0413	# 80	4	13	3	43	30000rpm	50本
SB 0413	# 120	4	13	3			
SB 0617	# 80	6	17	3	47	30000rpm	50本
SB 0617	# 120	6	17	3			
SB 0820	# 80	8	20	3	50	24000rpm	50本
SB 0820	# 120	8	20	3			
SB 1020	# 80	10	20	3	50	24000rpm	50本
SB 1020	# 120	10	20	3			

おためしセット SB-14 研削用



軸付セットSB-14 (内容)

寸法	粒度	入数
SB 0413	# 80	2本
SB 0413	# 120	2本
SB 0617	# 80	2本
SB 0617	# 120	2本
SB 0820	# 80	2本
SB 0820	# 120	2本
SB 1020	# 80	1本
SB 1020	# 120	1本

タクトアングル

SW・SG



BK



安全性・経済性・加工性・生産性すべてに数々の優れた特徴を備えています。

■アングル SW 一般金属用 SG 非金属・アルミ用 BK 微研削用

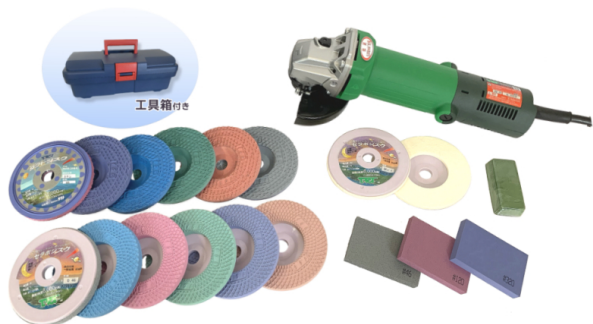
材質	粒度	砥石径×長さ	最高回転数	軸径	出荷単位
SW 一般金属用	# 80	30φ×3t	15,000rpm	3mm	10本
	# 120				
	# 180				
	# 220				
SG 非金属・アルミ用	# 320	30φ×3t	15,000rpm	3mm	10本
	# 500				
	# 120				
BK 微研削用	# 80	30φ×3t	15,000rpm	3mm	10本
	# 120				

※材質・粒度をご指定下さい。

ステンレス加工セット SK-Ⅲ

あらゆる作業に対応！

●鏡面仕上げ ●ヘヤーラインの修正 ●溶接ヤケ取り ●ビート除去



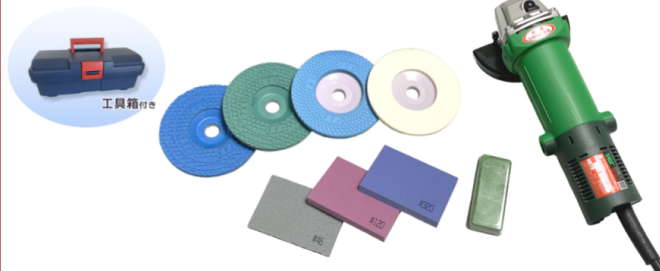
ステンレス加工には この1セット!!

■セット内容

グラインダ TS100-V(5500回転専用).....1台
 セラポジスク 100φ×7×15穴.....6枚
 (#46・#80・#120・#220・#320・#500各1枚)
 タクトジスク ステンレス用 100φ×6×15穴.....6枚
 (#46・#80・#120・#180・#240・#360各1枚)
 セラブロック 80×50×10.....3枚
 (#46・#120・#320各1枚)
 フェルトパフ純毛 100φ×6×15穴.....2枚
 青棒 70×30×15.....1個
 工具箱.....1個

ケンマセット KE-Ⅲ

鏡面仕上げカンタンセット！



■セット内容

- 1. タクトジスクステンレス #80 1枚**
 ビート除去及び深いキズ取りに…。
 軽研削作業に…。
- 2. タクトジスクステンレス #180 1枚**
 #80で研削した面を滑らかにします。
 微研削作業に…。
- 3. セラポジスク #80 1枚**
 タクトジスク#180で研削した面の
 キズを乱反射のない面に研磨。
- 4. フェルトパフ (青棒1コ付) 1枚**
 フェルトパフに青棒を塗布後乱反射の
 ない面の艶出しを行います。
- 5. セラブロック #46・#120・#320 各1枚**
 溶接部分の焼け落とし、汚れ、錆おとし、
 磨きに！
 CPP46 ヘヤーライン修正
 CP120 ヤケ取り、微細キズ取り
 CPP320 磨き
- 6. グラインダ TS100-V 1台**
 低速5500回転
 1～4の作業をしていただくために開発
 されたグラインダです。
- 7. 工具箱 1個**
 セット内容を管理、保存、移動に…。

1～4までの手順で加工して下さい。#400相当の鏡面に仕上がります。

ミニカップアングルグラインダセット MDE



■セット内容

ミニカップ 54φ×10t×12.7φ.....各2コ
 (MP24 (オリーブ) #24、 MT80 (ブルー) #80
 (MT180 (グリーン) #180、 MT240 (オレンジ) #240)
 (MD120 (ピンク) #120)
 アングルグラインダ MS-50E.....1台

※砥石カバー付
 ※ミニカップ専用金具付

ミニカップエアグラインダセット MDA-II



■セット内容

ミニカップ 54φ×10t×12.7φ.....各2コ
 (MP24 (オリーブ) #24、 MT80 (ブルー) #80
 (MT180 (グリーン) #180、 MT240 (オレンジ) #240)
 (MD120 (ピンク) #120)
 エアグラインダ MS-50AII.....1台

※ミニカップ専用金具付

なんでもロープ

結ばなくても、簡単に素早く輪が作れます。



活用範囲は
無限大!

仕事に！ 遊びに！ ご家庭に！
 いつでも、どこでも使って便利！！
 安全と安心の輪（アイ）を作ります！

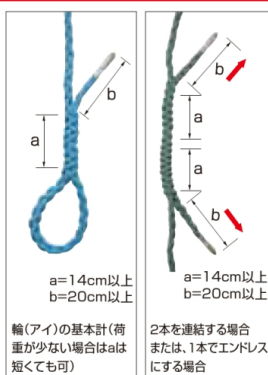
■仕様

能 力	1.0トン用	2.0トン用
型 番	NR-1.0	NR-2.0
外 径	12mm	15mm
長 さ	6m	
引張強度(破断)	1670kgf	2160kgf
伸 び 率	30%	30%

●特殊なカゴ型構造ロープ
 なので結ばずに強力固定
 できます。

●操作は簡単。どなたでも
 すぐに使用できます。

簡単な作業で強力固定!



バリ取りマン TB



砥石は特殊処理されたセラミック砥粒と独自開発の弾性ラバーを組み合わせ、配合された素材を一体成形しました。

ラバーエンドレスベルト



TM30-80

バフingホイール (ラバー)



BW15020220

角度を90°回転できます



特徴

- ゴムの弾性を生かし、二次バリが発生しません。
- ゴムの弾性を生かす事により、深い研削キズを入れず滑らかな仕上げ面を得る事ができます。
- あらゆる材質に対応します。

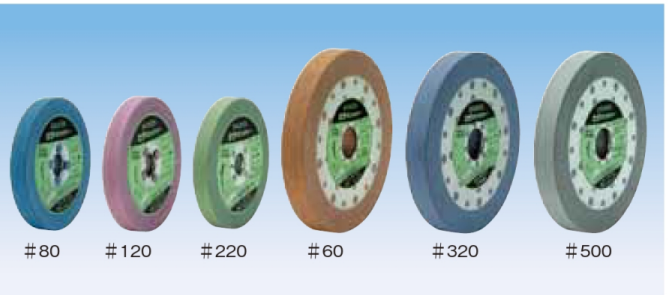
用途

レーザー加工 又は シャーリングされたステン、アルミ、鉄、非金属等のバリ取り、R面取り、仕上研磨等に最適です。

〈仕様〉
単相100V 250W 2.8A
60Hz…3450回転
50Hz…2850回転

〈付属〉
ラバーエンドレスベルト
30mm巾×535mm周長×3mm厚
#80 1本
バフingホイール
150φ×20t×25.4
#220 1枚

バフingホイール



#80 #120 #220 #60 #320 #500

微細バリ取り、面取り、表面仕上げ

■特長

- 微細バリを出さないため金型部品、加工部品等のバリ取り、面取り研磨に最適!

出荷単位 1枚

砥石径	厚み	穴径	粒度		最高回転数
100φ	6t	16	#60	#220	3600rpm
	13t	16	#80	#500	

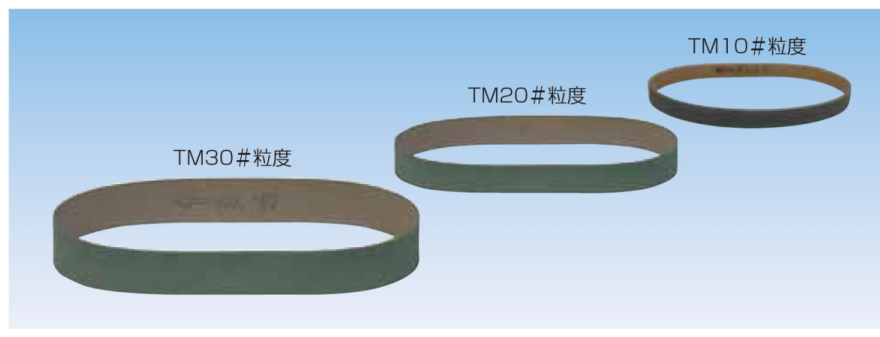
砥石径	厚み	穴径	粒度		最高回転数
150φ	10t	25.4	#60	#220	3600rpm
	20t	25.4	#80	#500	

砥石径	厚み	穴径	粒度		最高回転数
200φ	10t	25.4	#60	#220	1800rpm
	20t	25.4	#80	#500	

出荷単位 1枚

※ 準在庫品 (納期確認して下さい)

- ! 最高回転数を厳守して下さい。(破裂、割れの恐れがあり危険です。)
- ! 両面にフランジを必ず御使用下さい。(砥石外径の70%にあたるフランジにて固定)



ラバーエンドレスベルト

- 30mm巾×535mm周長×3mm厚
TM30-80 (#80)、TM30-180 (#180)
1箱1粒度 2本入
- 20mm巾×520mm周長×2mm厚
TM20-60 (#60)、TM20-100 (#100)
1箱1粒度 3本入
- 10mm巾×330mm周長×1mm厚
TM10-60 (#60)、TM10-100 (#100)
1箱1粒度 10本入

電動バリ取りセット ME-T

微細バリを出さない
バリ取りにはこの
1セット!



■セット内容

- アングルグラインダ MS-50E.....1台
- タクトフリーステンレス用 #180 TF1-180.....1枚
- タクトフリーステンレス用 #240 TF1-240.....1枚
- タクトフリーステンレス用 #360 TF1-360.....1枚
- セラボジスク #80 D80.....1枚
- セラボジスク #120 D120.....1枚

※ ミニカップ専用金具は付きません。

みがきセット(ジスクグラインダセット)D-III

- 微細バリ取り、微細キズ取り、サビ取り、溶接ヤケ取り、ガスケット等のはがし、鏡面仕上げ前の研磨(面出し)、5,500回転以下のグラインダでワークのヤケ、ヒズミ防止
- ステン、アルミ、鉄、その他あらゆる材質に対応



●セット内容

- グラインダ TS100-V(5500回転専用).....1台
- セラボジスク #80、#120、#220.....各1枚

株式会社 **タクト**



■ 本社 / 〒511-0041 三重県桑名市外堀99 TEL.0594-22-1114 FAX.0594-22-1724

http://www.k-tact.co.jp E-mail:tact@k-tact.co.jp

■代理店

商品は、品質向上のため、一部仕様が変更する場合があります。