

セラポジスク

最高回転数6,000rpm

6,000回転以下のグラインダで本来の適正な研磨回転を実現！

■特徴

- ・素材にキズを付けずに滑らかな面を付けることができます
- ・目詰まりが非常に少なく、衛生的です。

■用途

鏡面加工前の面出し（乱反射の無い面に）
微バリ取り（返りバリ無し）
研磨仕上げ キズ取り 微細R面取り サビ取り
ヤケ取り

| 粒度 | 型式 |
|------|------|
| #46 | D46 |
| #80 | D80 |
| #120 | D120 |
| #220 | D220 |
| #320 | D320 |
| #500 | D500 |

■セラポジスク粒度別用途

| 粒度 | 用途 | ヤケ取り | サビ取り | 汚れ取り | 微細キズ取り | 微バリ取り | R面取り | 微研削 | 研磨 | 研磨面出し | 面粗度の目安 | | |
|------|----|------|------|------|--------|-------|------|-----|----|-------|--------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | | Ra | Rz | Ry |
| #46 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 0.48 | 2.4 | 2.6 |
| #80 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 0.29 | 1.6 | 2.2 |
| #120 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | 0.19 | 1.1 | 1.3 |
| #220 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ○ | 0.17 | 0.7 | 1.1 |
| #320 | | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | ○ | 0.11 | 0.7 | 0.9 |
| #500 | | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | ○ | 0.10 | 0.6 | 0.6 |

上記面粗度目安はSUS304にて計測



サイズ 100φ×7t×15穴
出荷単位 同一粒度5枚 1箱

！最高回転数6000回転を厳守してください
(破裂、割れの恐れがあり危険です)

みがきセット(ジスクグラインダセット)D-II

セラポジスクがご使用いただける基本セット！



- 微細バリ取り、微細キズ取り、サビ取り、溶接ヤケ取り、ガスケット等のはがし、鏡面仕上げ前の研磨(面出し)等に。
- 6,000回転以下のグラインダでワークのヤケ、ヒズミ防止。

■セット内容

5500回転専用グラインダ TS100-II..... 1台
セラポジスク #80、#120、#220..... 各1枚

ラバーエンドレスベルト

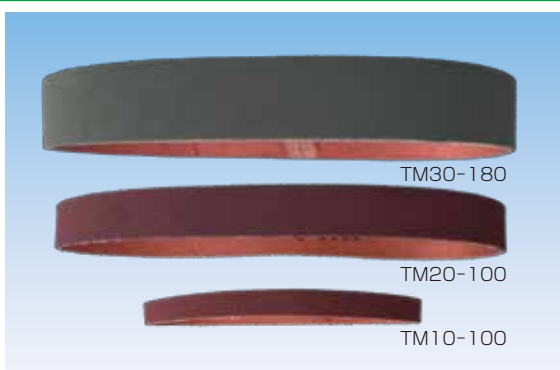
粉塵が少なく、二次バリ無し。 ワークに合った回転が得られ、幅広い材質に対応！

■用途

- ・レーザー加工、シャーリングされた薄板ステンレス、アルミの微バリ取り、R面仕上げ
- ・アルミダイカストのバリ取り（銅、真ちゅう、非金属にも対応）
- ・小物部品の研磨、R面取り、バリ取り

■特色

- ・特殊処理されたセラミック砥粒と独自開発の弾性ゴムを一体形成しております。
- ・弾力性があり、二次バリの発生が非常に少なくなっております。
- ・ゴムの弾性を生かす事により、深い研削キズを入れず滑らかな仕上げ面を得ることができます。
- ・あらゆる材質に対応します。
- ・市販されています電動ベルトサンダーを御使用ください。



■10mm巾×330mm周長×1mm厚
TM10-60 (#60)、TM10-100 (#100)
1箱1粒度 10本入

■20mm巾×520mm周長×2mm厚
TM20-60 (#60)、TM20-100 (#100)
1箱1粒度 3本入

■30mm巾×535mm周長×3mm厚
TM30-80 (#80)、TM30-180 (#180)
1箱1粒度 2本入

株式会社 **タクト**



■本社 / 〒511-0041 三重県桑名市外堀99 TEL.0594-22-1114 FAX.0594-22-1724

http://www.k-tact.co.jp E-mail:tact@k-tact.co.jp

■代理店

商品は、品質向上のため、一部仕様変更する場合があります。