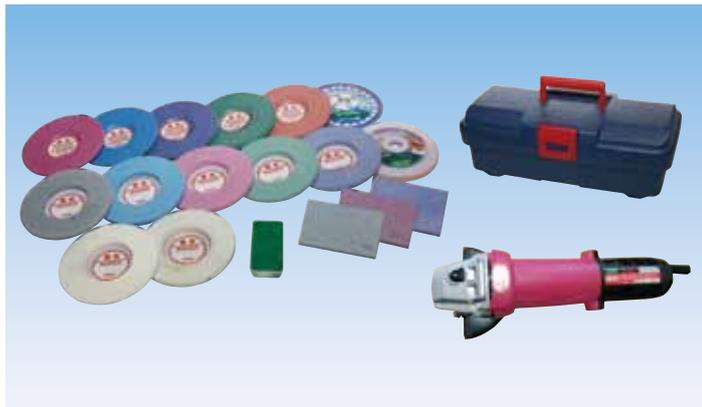


ステンレス加工セット SK-II

- 鏡面仕上げ ●ヘアラインの修正 ●溶接ヤケ取り ●ビート除去
- 表面仕上げ ●面取り ●バリ取り ●サビ取り等



あらゆる作業に対応。 ステンレス加工にはこの1セット!

■セット内容

- 5500回転専用グラインダ TS100-II.....1台
- セラポジスク 100φ×7t×15穴.....6枚
(#46・#80・#120・#220・#320・#500各1枚)
- タクトジスク ステンレス用 100φ×6t×15穴.....6枚
(#46・#80・#120・#180・#240・#360各1枚)
- セラポブロック 80×50×10.....3枚
(#46・#120・#320各1枚)
- フェルトバフ純毛 100φ×6t×15穴.....2枚
- 青棒 70×30×15.....1個
- 工具箱.....1個

ケンマセット KE-II



■セット内容

- | | | |
|--|---|--|
| <p>1.タクトジスクステンレス用 #80 1枚
ビート除去及び深いキズ取りに…。
軽研削作業に…。</p> | <p>4.フェルトバフ(青棒1コ付) 1枚
フェルトバフに青棒を塗布後乱反射のない面の艶出しを行います。
(鏡面仕上げ)</p> | <p>6.5500回転専用グラインダ TS100-II 1台
低速5500回転
1~4の作業をしていただくために開発されたグラインダです。</p> |
| <p>2.タクトジスクステンレス用 #180 1枚
#80で研削した面を滑らかにします。
微研削作業に…。</p> | <p>5.セラポブロック #46・#120・#320 各1枚
溶接部分の焼け落とし、汚れ、錆おとし、磨きに!</p> | <p>7.工具箱 1個
セット内容を管理、保存、移動に…。</p> |
| <p>3.セラポジスク #80 1枚
タクトジスク#180で研削した面のキズをとり乱反射のない面に研磨。</p> | <p>CPP46 ヘアライン修正、サビ取り
CP120 ヤケ取り、微細キズ取り
CPP320 磨き</p> | |

1~4までの手順で加工して下さい。#400相当の鏡面に仕上がります。

バリ取りマン TB

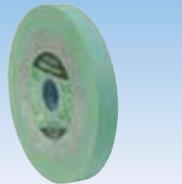


ラバーエンドレスベルト



TM30-80

パフingホイール(ラバー)



BW15020220

- ゴムの弾性を生かし、二次バリが発生しません。
- ゴムの弾性を生かす事により、深い研削キズを入れず滑らかな仕上げ面を得ることができます。
- レーザー加工又はシャーリングされたステン、アルミ、鉄、非金属などのバリ取り、R面取り、仕上げ研磨に。

- 仕様 単相100V 250W 2.8A
60Hz…3450回転
50Hz…2850回転
- 付属 ラバーエンドレスベルト
30mm巾×535mm周長×3mm厚
#80 1本
パフingホイール
150φ×20t×25.4
#220 1枚

5500回転専用グラインダ TS100-II

□ 二重絶縁



- 細径55mm スピンドルロック付
- 二重絶縁

低速回転だからゴム砥石はもちろん ジスクペーパー・PVA砥石にも最適!

■仕様

- 型 式/TS100-II
ジスクの寸法/外径100×厚さ7×穴径15 (mm)
電 源/単相交流 50~60Hz
470W 5A
回 転 速 度/5,500rpm
質 量/1.6kg (電源コード不含)